



bulletin technique

VOLUME 45A

2008

Résistance chimique de l'asphalte de toiture

Depuis sa découverte, il y a plus de 5000 ans, l'asphalte est l'une des matières les plus utiles – et les plus abondantes – dans la nature. On l'utilise depuis des siècles comme agent de préservation naturel, comme imperméabilisant et comme adhésif. Depuis plus de 150 ans, l'asphalte est l'une des matières de couverture les plus populaires en Amérique du Nord.

On l'obtient maintenant en tant que résidu de la distillation du pétrole brut. C'est la fraction du pétrole qui a le plus haut poids moléculaire. Les asphaltes sont des mélanges complexes que l'on peut séparer en quatre fractions, soit les saturates, les aromatiques, les résines et les asphaltènes. Chacune de ces fractions constitue elle-même un mélange. La composition chimique de l'asphalte et de ses fractions varie selon la source et le raffinage du brut. Cette composition détermine les propriétés de l'asphalte, y compris sa facilité d'oxydation, sa miscibilité avec les polymères et sa durabilité entre autres.

On considère que l'asphalte de toiture a une bonne résistance à une grande variété de produits chimiques et de composés. Toutefois, la majeure partie de cette information concernant la résistance chimique provient de sources empiriques. On reconnaît généralement que :

1. la résistance à l'attaque chimique augmente avec la dureté (mesurée par la pénétration) de l'asphalte ;
2. la résistance chimique diminue avec le temps, la température et la concentration.

Le tableau suivant représente une compilation de données extraites du Shell Bitumen Industrial Handbook. (Shell Bitumen, R.-U.). Il donne des informations limitées sur la résistance de l'asphalte à divers produits chimiques. Deux asphaltes peuvent avoir chacun leur degré de résistance à un même produit chimique. La majeure partie de ces substances ne sont pas présentes dans une couverture, spécialement aux concentrations et températures énumérées. Quoi qu'il en soit, ce bulletin donne des directives concernant la résistance chimique d'une couverture à base d'asphalte. La sélection finale du système de couverture devrait être basée sur les conditions de service anticipé, en consultation avec le fabricant ou avec le fournisseur.

Les opinions exprimées ici sont celles du Comité technique national de l'ACEC. Le présent Bulletin technique est distribué dans le but de porter à l'attention des lecteurs des informations concernant les couvertures. Les données, commentaires, opinions et conclusions, selon le cas, n'ont pas pour but de fournir au lecteur des conseils techniques définitifs, et ce dernier ne devrait pas prendre de décisions fondées uniquement sur le contenu du présent Bulletin technique, sans obtenir les conseils précis de professionnels, d'ingénieurs ou d'architectes. Ni l'ACEC, ni aucun de ses responsables, administrateurs, membres ou employés, n'assume de responsabilité pour l'information sur les couvertures contenue dans le présent bulletin, ou pour les conséquences d'une interprétation faite par le lecteur à partir de cette information.

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Acetic Acid (Liquid)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		X
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Acetic Anhydride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Acetone	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	X	X
	≥50	C	X	X

		Concentration (%)		
Aluminum Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Aluminum Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Alums (Aluminum potassium sulphate)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonia – Aqueous	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	C	C
	≥50	C	C	C

		Concentration (%)		
Ammonium Acetate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	C	C
	≥50	C	C	C

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Ammonium Bicarbonate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium Carbonate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium hydroxide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium Nitrate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium Persulphate	Temp (°C)	<25	25-75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ammonium Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Amyl Acetate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Amyl Alcohol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

Amyl chloride	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Aniline	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Aniline Sulphate	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		X
	≥50	A		

Animal Fats	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Aqua Regia nitric acid: hydrochloric acid (3:1)	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Aviation Fuel	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Aviation Turbine Fuel	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Barium Carbonate	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

Barium Chloride	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Barium hydroxide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Beer	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
Benzaldehyde	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			X

		Concentration (%)		
Benzene	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50	X	X	X

		Concentration (%)		
Benzene Sulphonic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X	X	X
	≥50	X	X	X

		Concentration (%)		
Benzoic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Benzyl Alcohol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	C	C
	≥50	C	C	C

		Concentration (%)		
Bleach Liquors	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Borax	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Boric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Brine	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Bromine (dry)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Bromine (wet)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Butyl Acetate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Butyric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A	C	X
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Butane (liquid)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Butyl Alcohol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Calcium Chlorate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

A – Bonne resistance chimique.
 X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
 Blank – Aucun renseignement disponible

Calcium Chloride	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Calcium Hydroxide	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

Calcium Hypochlorite bleach	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

Calcium Sulphate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

Camphor	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Carbon Dioxide (dry ice)	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

Carbon Disulphide	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		X
	≥50	X		

Carbon Monoxide	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Carbon Tetrachloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		X
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Carbolic Acid (Phenol)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	X	
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Castor Oil	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50		C	
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Chloracetic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		X
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Chlorine Dioxide Bleach	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Chlorine Gas	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50		X	

		Concentration (%)		
Chlorine Water	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50			

		Concentration (%)		
Chlorobenzene	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Chlorofoam	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		X
	≥50	C		

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Chlorosulfonic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Chromic/sulfuric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Chromic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	X	
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Citric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Copper Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Copper Cyanide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Copper Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Cresylic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Cylcohexanol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

A — Bonne résistance chimique.
X — Ne pas utiliser (pas recommande)

C — Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank — Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Cyclohexanone	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Decalin	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Dibutyl Phthalate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Dichloroethylene	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Diesel Oil	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Ethyl Ether	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Ethyl Acetate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Ethyl Alcohol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Ethyl Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Ethylene Chlorohydrin	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Ethylene Dichloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Ethylene Glycol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
Fatty Acids	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Ferric Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Ferric Nitrate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Ferric Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Ferrous Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Ferrous Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

A – Bonne resistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

Fluorine	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Formaldehyde	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

Formic Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A	A	X
	≥50	C		

Fuel Oil	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Furfural	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Gasoline	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		X
	≥50			

Glycerin	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

Heptane	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Haxane	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Hydrobromic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C	X	
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Hydrochloric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A	A	
	≥50	C	C	

		Concentration (%)		
Hydrocyanic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Hydrofluoric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

		Concentration (%)		
Hydrogen	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
Hydrogen Chloride Anhydrous	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

		Concentration (%)		
Hydrogen Fluoride Anhydrous	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

		Concentration (%)		
Hydrogen Peroxide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Hydrogen Sulphide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Hypchlorous Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Iodine	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

		Concentration (%)		
Ketones	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Lactic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50			

		Concentration (%)		
Lead Acetate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Linseed Oil	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Lubricating Oil	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Magnesium Carbonate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			

		Concentration (%)		
Magnesium Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Magnesium Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Magnesium Sulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Maleic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		X
	≥50			

		Concentration (%)		
Mercury	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
Mercuric Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Mercurous Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Methyl Ethyl Ketone	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		X
	≥50			

		Concentration (%)		
Methyl Alcohol	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
Methylene Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

Milk (and byproducts)	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			
	≥50			

Mineral Oil	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Naphthal	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Naphthalene	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Nickel Chloride	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Nickel Nitrate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Nickel Sulphate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Nitric Acid	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

Nitrobenzene	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

A — Bonne résistance chimique.
X — Ne pas utiliser (pas recommande)

C — Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank — Aucun renseignement disponible

Nitrous Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

Oleic Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Olive Oil	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

Oxalic Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

Oxidizing Gases	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			X
	≥50			

Ozone	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	X		

Paraffin	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

Paraffin Wax	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50		C	
	≥50		X	

Perchloric Acid	Concentration (%)			
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommandé)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

Phenol	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	C	X	
	≥50			

Phosphoric Acid	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Phthalic Anhydride	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			C

Potassium Bicarbonate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Potassium Carbonate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Potassium Chloride	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Potassium Dichromate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

Potassium Ferrocyanide	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

Potassium Hydroxide	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

Potassium Nitrate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

Potassium Permanganate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

Potassium Persulphate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		
	≥50	A		

Postassium Sulphate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Propylene Dichloride	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

Pyridine	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

Silicone Oil	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50		C	
	≥50		C	

Silver Nitrate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

Sodium Acetate	Temp (°C)	Concentration (%)		
		<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Sodium Bicarbonate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Sodium Bisulphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Sodium Bisulphite	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Sodium Bromide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Sodium Carbonate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Sodium Chloride	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
Sodium Cyanide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Sodium Hydroxide (caustic soda)	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		C

		Concentration (%)		
Sodium Hypochlorite	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50			

A — Bonne résistance chimique.
X — Ne pas utiliser (pas recommande)

C — Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank — Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
Sodium Nitrate	<50	A		A
	≥50	A		A
		Concentration (%)		
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
Sodium Nitrite	<50	A		A
	≥50	A		A
		Concentration (%)		
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
Sodium Sulphate	<50	A		A
	≥50	A		A
		Concentration (%)		
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
Sodium Sulphate	<50	A		A
	≥50	A		A
		Concentration (%)		
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
Sodium Sulphide	<50	A		
	≥50	A		
		Concentration (%)		
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
Sodium Sulphite	<50	A		
	≥50	A		
		Concentration (%)		
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
Stannic Chloride	<50			X
	≥50			
		Concentration (%)		
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
Stannous Chloride	<50	A		
	≥50			
		Concentration (%)		
	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
Sulphated Detergents	<50	A	A	A
	≥50	A	A	

A – Bonne résistance chimique.
X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
Sulphur	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50		C	
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Sulphur Dioxide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50			A
	≥50			A

		Concentration (%)		
Sulphur Trioxide	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50			

		Concentration (%)		
Sulphuric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A	C	
	≥50	C	X	

		Concentration (%)		
Tallow	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	C		
	≥50	C		

		Concentration (%)		
Tannic Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Tartaric Acid	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		

		Concentration (%)		
Toluene	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
Trisodium Phosphate	Temp (°C)	<25	25 – 75	>75
	<50	A		A
	≥50	A		A

A – Bonne resistance chimique.
 X – Ne pas utiliser (pas recommande)

C – Conditionnelle (consulter le fabricant)
 Blank – Aucun renseignement disponible

		Concentration (%)		
		Temp (°C)	<25	25 – 75
Tuprentine	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
		Temp (°C)	<25	25 – 75
Vegetable Oil	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
		Temp (°C)	<25	25 – 75
Xylene	<50	X		
	≥50	X		

		Concentration (%)		
		Temp (°C)	<25	25 – 75
Zinc Chloride	<50	A		A
	≥50	A		A

		Concentration (%)		
		Temp (°C)	<25	25 – 75
Zinc Sulphate	<50	A		A
	≥50	A		A